

MASCHINENÜBERSICHT

CNC – FRÄSMASCHINEN

- **1 Bearbeitungszentrum MATEC 50 HV**
5 - Achsen, mit Rundtisch Ø 1000 mm
Verfahrwege X 2000 mm / Y 1000 mm / Z 1100 mm /
B ± 90° / C 360 °
- **2 Bearbeitungszentren ALZMETALL BAZ 15**
3 – Achsen
Verfahrwege X 600 mm / Y 380 mm / Z 550 mm
- **2 Bearbeitungszentren ALZMETALL CS 1200**
3 – Achsen
Verfahrwege X 1100 mm / Y 600 mm / Z 800 mm
- **1 Bearbeitungszentrum ALZMETALL BAZ 35**
3 + 2 Achsen
Verfahrwege X 1100 mm / Y 600 mm / Z 850 mm
(B 110° / C 360 °)
- **1 Bearbeitungszentrum MIKRON HEM 500U**
5 - Achsen, mit Rundschwenktisch
Verfahrwege X 500 mm / Y 450 mm / Z 400 mm /
B -65° / +110°
- **1 Bearbeitungszentrum MIKRON HEM 700U**
5 - Achsen, mit Rundschwenktisch,
7 - fach Palettenwechsler
Verfahrwege X 700 mm / Y 600 mm / Z 500 mm /
B -65° / + 110°

CNC – DREHMASCHINEN

- **1 Drehmaschine SPINNER TC 77 SMCY (TC 800)**
4 + 5 Achse zusätzlich
angetriebene Werkzeuge mit Reitstock
Drehbereich max. Ø = 400 mm, Länge = 700 mm
- **2 Drehmaschinen Weiler E35**
mit Reitstock und Lünette
Drehbereich max. Ø = 200 mm, Länge = 500 mm

MESSMASCHINEN

- **1 Messmaschine Mitutoyo Chrysta Apex 776**
Messbereich X 400 mm / Y 400 mm / Z 300 mm

KONVENTIONELLE MASCHINEN

- **1 Drehmaschine Boehringer VDF DUE 500**
mit Reitstock und Lünette
Drehbereich max. Ø = 250 mm, Länge 1000 mm
- **1 Drehmaschine KNUTH SINUS 400**
mit Reitstock und Lünette
Drehbereich max. Ø = 250 mm, Länge 1000 mm
- **1 Flachsleifmaschine FAVRETTO NTB – 75**
mit Sinustisch
Schleifbereich max. 500 mm X 150 mm X 150 mm
- **2 Bohrmaschinen (DONAU Bohrwerk mit Ausleger /
ALTMETALL ALZSTAR 40)**
- **1 KLAEGER Bandsäge Typ VBS 405**
- **1 METABO Kreissäge mit Ständer**
- **1 Bandsäge MEP SHARK 332 NC – EVO**
mit automatischer Materialbeschickung
Schnittleistung max. RD = 300 mm / VK 260 mm /
FL 330 mm x 260 mm
Gehrungsschnitte 60 ° links bis 45 ° rechts möglich
- **1 MARKATOR Nadelprägesystem MV5**
mit Säulengestell, stationär als auch mobil einsetzbar
- **Trowal Gleitschleifanlage TFM 110 x 46**
Arbeitsbehälter Füllvolumen 164 l
max. Werkstücklänge 1000 mm

SCHWEISSGERÄTE

- **4 WIG Schweißgeräte TYP CEBORA SOUND**
Inverter AC - DC 4561
- **1 MIG / MAG Schweißgerät TYP LORCH Saprom S**
- **1 Plasmaschneidgerät Typ Jäckle Plasma 70 S**
max. Schneiddicke Qualitätsschnitt 20 mm,
Trennschnitt 25 mm
- **1 Elektrodenhandschweißgerät Typ KEMPI Minarc 140**
- **1 Autogenschweißgerät / Schweißbrenner**
- **1 Laserschweißgerät SISMA SWA 300**
Laserleistung 300 Watt
Durchmesser Laserpunkt 0,6 mm bis 2 mm
Lasergesät stationär und mobil einsetzbar